

**МИНИСТЕРСТВО ТОРГОВЛИ РБ**

**РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ "БЕЛТОРГПРОГРЕСС"**

**Республиканское унитарное предприятие  
Гомельский завод торгового машиностроения.**

246034, г.Гомель, ул.Владимилова,14



**СКОВОРОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ**

**СЭС - 0,25**

Паспорт

СЭС-0,25.00.000 ПС

г. Гомель

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение
2. Назначение
3. Технические характеристики
4. Комплектность
5. Устройство и принцип работы
6. Тара и упаковка
7. Указание мер безопасности
8. Подготовка к монтажу и монтаж
9. Подготовка к работе
10. Порядок работы
11. Характерные неисправности и методы их устранения
12. Техническое обслуживание
13. Правила хранения и транспортирования
14. Свидетельство о приемке
15. Гарантии изготовителя (поставщика)
16. Сведения о рекламациях
17. Сведения о консервации и упаковке
18. Утилизация
19. Приложение А «Сведения о содержании драгоценных металлов для сковород СЭС-0,25»
20. Приложение Б «Акт пуска изделия в эксплуатацию»
21. Приложение В Перечень специализированных организаций, производящих гарантированное обслуживание продукции РУП «Гомельторгмаш» РПО «Белторгпрогресс»

### ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ПУСКОМ СКОВОРОДЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ С ПОМОЩЬЮ ОТВЕРТКИ ИЛИ ГАЕЧНОГО КЛЮЧА СОСТОЯНИЕ ЗАТЯЖКИ ВИНТОВЫХ И БОЛТОВЫХ КОНТАКТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, УВЕЛИЧИТЬ ИХ ЗАТЯЖКУ ДО НОРМАЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ.

ПОДКЛЮЧАТЬ СКОВОРОДУ ЧЕРЕЗ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ (УЗО).

ДАННАЯ ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ЕДИНЫМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИМ И ГИГИЕНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ К ТОВАРАМ, ПОДЛЕЖАЩИМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ, УТВЕРЖДЕННЫМ РЕШЕНИЕМ КОМИССИИ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ОТ 28.05.2010 №299.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЕЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ, РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ, НАДЕЖНОСТИ И УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА ЕЕ СЛУЖБЫ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК.

## 1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящий паспорт (ПС) представляет собой объединенный документ, включающий:

- техническое описание (ТО);
- инструкцию по эксплуатации (ИЭ);
- инструкцию по техническому обслуживанию (ИО);
- инструкцию по монтажу (ИМ);
- паспорт (ПС).

1.2 Паспорт предназначен для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание сковород электрических СЭС-0,25 с устройством, принципом работы и другими сведениями, необходимыми для правильной эксплуатации, технического обслуживания, монтажа, пуска и регулирования изделия на месте применения, и удостоверяет гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики изделия.

## 2 НАЗНАЧЕНИЕ

2.1 Сковороды электрические СЭС-0,25, именуемые в дальнейшем “сковороды”, предназначены для жарки, тушения и пассерования мясных, рыбных и овощных продуктов на предприятиях питания.

2.2 Сковороды предназначены для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемые климатическими условиями при температуре от 10 до 40°C.

## 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Основные технические характеристики сковород приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Величина
1	2
1. Номинальная площадь пода чаши, м <sup>2</sup>	0,25
2. Время разогрева до рабочей температуры 250°C, мин, не более	30
3. Рабочая температура пода чаши, °C, не более	250
4. Номинальная мощность, кВт	6
5. Номинальное напряжение, В	380(с нулевым проводом)
6. Род тока	Переменный трехфазный
7. Частота тока, Гц	50

Продолжение таблицы 1

1	2
8. Потребление электроэнергии на разогрев до температуры 250°C, кВт.ч, не более	3,0
9. Среднечасовое потребление электроэнергии в стационарном режиме, кВт.ч, не более	3,0
10. Габаритные размеры, мм, не более	
Длина	1000
Ширина	890
Высота	880*
11. Масса, кг, не более	
12. Степень защиты	IP20
13. Полный назначенный срок службы, лет	8
* Размер регулируемый	

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.  
Таблица 2

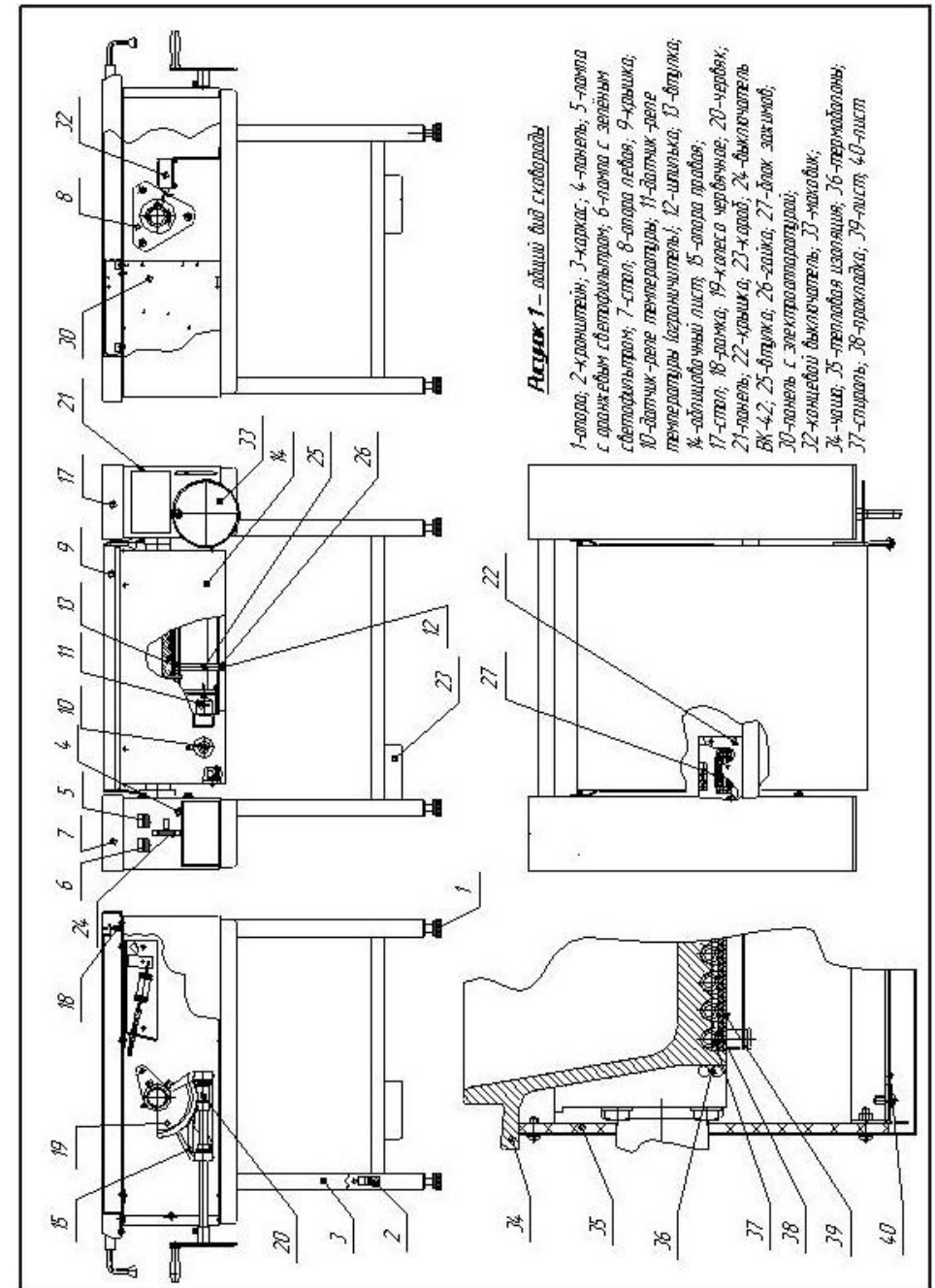
Обозначение	Наименование	Количество
СЭС-0,25.00.000	Сковорода электрическая	1 шт.
СЭС-0,25.00.000 ПС	Паспорт	1 экз.

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Устройство.

Сковорода, в соответствии с рисунком 1, представляет собой прямоугольную чашу, подвешенную на тумбах. Чаша 34 отлита из серого чугуна и облицована стальными листами. Между чугунным литьем и облицовками проложена тепловая изоляция 35. Под днищем чаши в специальных канавках размещены нагревательные элементы (электрические спирали) 37, изолированные фарфоровыми бусами. Снизу нагревательные элементы закрываются изоляционной прокладкой 38, листом 39 и щитком 40. На чаше крепятся термобаллоны 36 датчика-реле температуры 10 и ограничителя температуры 11. Ручка датчика-реле температуры выведена на передний облицовочный лист 14. Защита электрокоммутации осуществляется стальным перфорированным листом 40.

В верхней части чаши имеется носик для слива жира. Чаша закрывается крышкой 9. Пружинное устройство 28 поддерживает ее в открытом положении. С правой и левой стороны к чаше крепятся пустотелые цапфы 8 и 15, которые уста-



навливаются в кронштейны 16 и 31, смонтированные на каркасе 3 внутри тумб. Каркас установлен на четырех регулируемых по высоте опорах 1. Наружные облицовки тумб снизу крепятся к каркасу, а сверху к рамкам 18 и накрываются столами 7 и 17.

На передней панели 4 левой тумбы смонтированы сигнальные лампы 6 с зеленым светофильтром, сигнализирующей о нормальной работе сковороды, 5 с оранжевым светофильтром, сигнализирующей о перегреве сковороды и выключатель 24, подающий напряжение на панель управления. Внутри тумбы размещена панель с электроаппаратурой 30, от которой через цапфу отводится жгут проводов к нагревателям и корпусам датчика-реле температуры, ограничителя температуры и концевому выключателю 32.

На переднюю панель 21 правой тумбы выведен маховик 33 механизма опрокидывания чаши, смонтированного внутри тумбы и состоящего из червяка 20 и колеса червячного 19. Механизм опрокидывания позволяет поворачивать чашу на угол 180°.

В нижней части каркаса расположена коробка 23, в которой находится блок зажимов 27. **Коробка с крышкой 22 закрывается съемной полкой 24.**

### 5.2 Принцип работы.

Нагрев чаши осуществляется электрическими спиралями, расположенными под днищем жарочной поверхности.

Нажатием клавиши выключателя подается напряжение в цепь управления. При повороте ручки датчика-реле температуры по часовой стрелке на заданную температуру, загорится зеленая сигнальная лампа, оповещающая о начале рабочего режима, и чаша начнет нагреваться. При достижении заданной температуры датчик-реле температуры отключит спирали и погаснет зеленая лампа.

После загрузки чаши продуктами, спирали автоматически включатся на нагрев и вновь загорится зеленая сигнальная лампа. Датчик-реле температуры будет поддерживать заданную температуру. Зеленая сигнальная лампа будет гаснуть и вновь загораться, сигнализируя о поддержании температуры на заданном уровне.

При опрокидывании чаши для выгрузки продуктов автоматически отключатся спирали нагрева чаши, и погаснет зеленая сигнальная лампа. Повернув обратно чашу, спирали вновь включатся и начнется нагрев поверхности чаши.

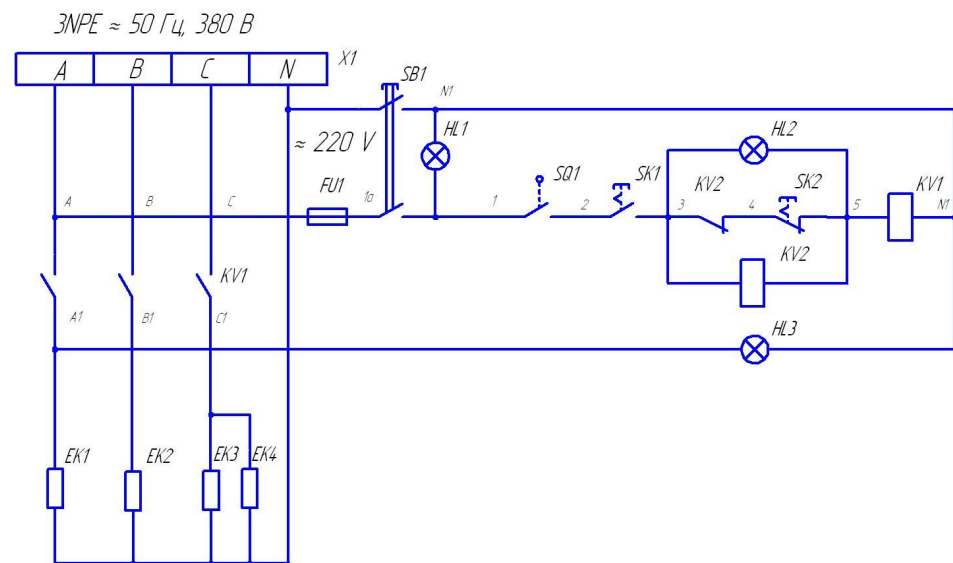
После окончания работы повернуть ручку датчика-реле температуры против часовой стрелке до щелчка на знак “Δ”, произойдет отключение спиралей и погаснет зеленая сигнальная лампа.

В случае выхода из строя датчика-реле температуры, сработает защита (ограничитель температуры) и загорится оранжевая сигнальная лампа, сигнализирующая об аварийном состоянии сковороды.

Сковороду необходимо отключить от электросети и произвести необходимый ремонт в соответствии с разделом 12.

### 5.3 Описание работы электрической части сковороды.

Принципиальная электрическая схема сковороды СЭС-0,25 приведена на рисунке 2.



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
HL2	Арматура светосигнальная АС1204 ТУ РБ 034.281.93.085	1	оранж.
HL3	Арматура светосигнальная АС1404 ТУ РБ 034.281.93.085	1	зел.
EK1, EK4	Спираль СЭС-0,25	4	Р/сталь-15 кВт Р/дюрал-6,0 кВт
FU1	Вставка плавкая ВПБ6-37-В4 ОМЛ481021 ТУ	1	
KV1	Пускатель электромагнитный ПМИ1 2100 ИГЕВ.644.231.001 Т0	1	220 V
KV2	Реле РП 21-003.04.Б с розеткой типа 3 ТУ 16-523.593-80	1	220 V
SB1, HL1	Выключатель ВК 42 ТУ РБ 039-68200.098-98	1	зел.
SK1	Термовыключатель НУ - 30- М/50-300С 4125-0-013-0	1	Пр-во Венгрия
SK2	Термоограничитель ТС - 1В1 5279-0-003-6-350°С	1	Пр-во Венгрия
SQ1	Выключатель ВПБЕ21А221-54.92.3 ТУ 16-526.470-80	1	
X1	Клемный блок КБ63(4) ТУ 34.24-003-03965778- 97		

Рисунок 2 – Схема электрическая принципиальная

В силовой цепи имеются четыре спирали EK1...EK4. Спирали включаются контактными пускателями KV1. Для включения спиралей сковороды поворачивают ручку датчика-реле температуры SK1 до совпадения нужной величины температуры с отметкой на панели, а для выключения спиралей необходимо повернуть ручку датчика-реле температуры SK1 против часовой стрелки до положения «ОТКЛ».

При замкнутых контактах SB1(положение «ВКЛ»), SQ1 (горизонтальное положение чаши) SK2, через предохранитель F и размыкающий контакт KV2, контактом SK1 включается катушка магнитного пускателя KV1. Контактными KV1 включаются спирали EK1...EK4 и лампы HL3. При достижении заданной температуры пода чаши, контакт датчик-реле температуры SK1, размыкается и отключает катушку пускателя KV1. Контактными пускателя KV1 отключаются спирали и лампа HL3.

При выходе из строя датчика-реле температуры SK1 срабатывает термограничитель SK2 и отключает магнитный пускатель KV1, который отключает спирали и лампу HL3. При этом через катушку KV1 включается реле KV2 и загорается лампа HL2, сигнализирующая о перегреве.

При повороте чаши на угол 15° срабатывает выключатель SQ1 и отключает магнитный пускатель.

## 6 ТАРА И УПАКОВКА

6.1 Сковорода подвергнута временной противокоррозионной защите и консервации в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

6.2 Каждая сковорода упакована в решетчатый деревянный ящик, на дне которого имеются брусья для лап погрузчика. Ящик по торцам обит стальной лентой.

6.3 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77 с нанесением манипуляционных знаков «Верх, не кантовать», «Осторожно, хрупко».

6.3 Документация, прилагаемая к сковороде, упакована в водонепроницаемый пакет и уложена в чашу.

## 7 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 К обслуживанию сковороды допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж по правилам эксплуатации и технике безопасности и изучившие настоящий паспорт.

7.2 При работе со сковородой необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- не оставлять сковороду без присмотра во время ее работы;
- быть осторожным во избежание ожога брызгами горячего жира при загрузке горячей чаши продуктами и при ее разгрузке, а также при открывании крышки во время работы сковороды;

- отключать сковороду перед санитарной обработкой и остановкой на ремонт выключением автоматического выключателя цехового электрощита;
- продолжать работу при загорании сигнальной лампы с оранжевым светофильтром.

## КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- включать сковороду в электросеть без заземления;
  - включать сковороду при электрическом сопротивлении изоляции ниже 2 МОм;
  - оставлять включенную незагруженную сковороду;
  - мыть сковороду снаружи струей воды;
  - устранять обнаруженные неисправности при включенной сковороде;
- производить санитарную обработку включенной в сеть сковороды.
- При обнаружении неисправностей необходимо вызвать слесаря-электромеханика.

## 8 ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ И МОНТАЖ

8.1 Распаковка, установка и опробование сковороды производится специалистами по монтажу торгово-технологического оборудования. Перечень таких организаций прилагается к настоящему паспорту (смотри приложение В). После проверки состояния упаковки распаковать сковороду, удалить антикоррозионную смазку, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 3.

8.2 Установку сковороды производить в следующем порядке:

- в соответствии с рисунком 1 вернуть опоры, снять нижнюю полку 24 и крышку 22 и установить сковороду на пол, так, чтобы положение трубы для подвода электроэнергии соответствовало указанному на рисунке 4;
- проверить горизонтальность установки сковороды и, при необходимости, с помощью винтовых опор выставить сковороду; выступающие из трубы провода завести в коробку 23;
- подсоединить провод заземления к заземляющему зажиму 2 сковороды, в соответствии с рисунком 1, а провода электросети завести в коробку 23 и подсоединить к блоку зажимов 27;
- ПОМНИТЕ! С завода-изготовителя сковорода поступает для включения в сеть 3NPE, ~50Гц, 380В;
- закрепить задние опоры к скобам с помощью болтов и шайб. Скобы забетонировать;
- закрепить крышку и установить полку, а затем, в соответствии с разделом 9, необходимо произвести пуск и опробование сковороды.

8.3 Сдачу в эксплуатацию смонтированного изделия оформить актом по установленной форме (смотри приложение Б).

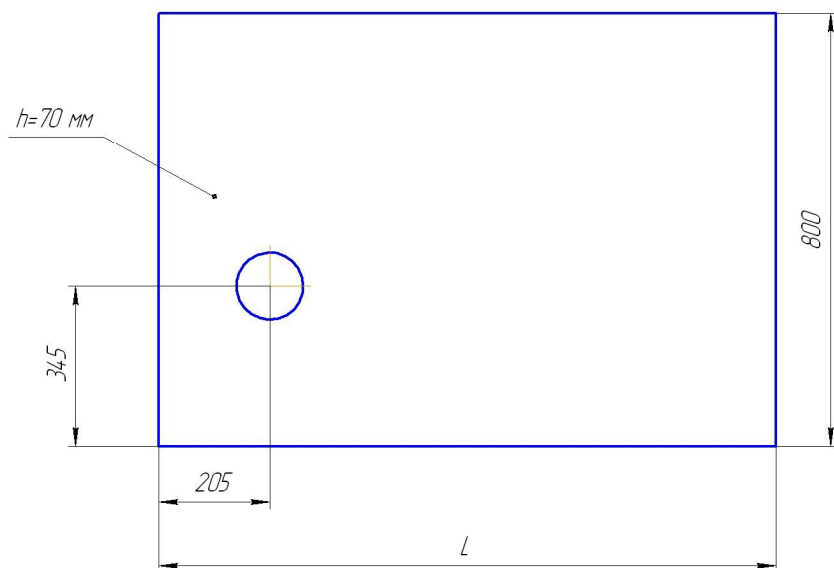
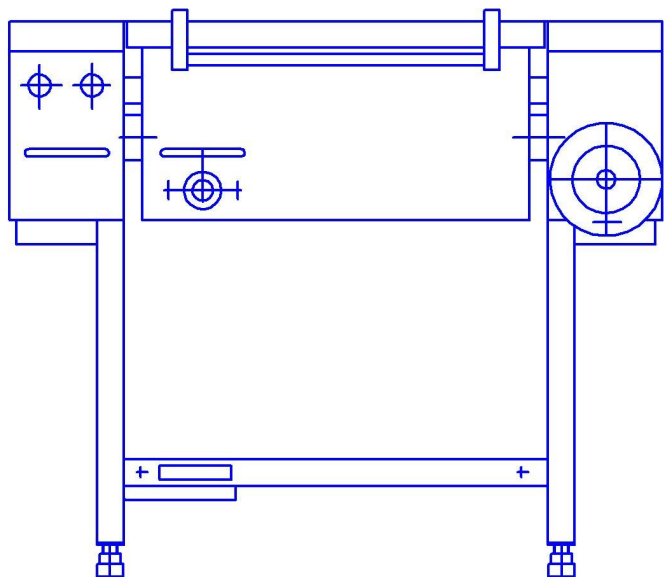


Рисунок 3 – Схема установки сковороды

## 9 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1 Проверить наличие заземления сковороды.

9.2 Замерить электрическое сопротивление изоляции, которое должно быть не менее 2 МОм.

**ВНИМАНИЕ!** Замер электрического сопротивления сковороды производить только после отключения ее от распределительного щита силовой сети. Замер производить мегаомметром, обеспечивающим напряжение 500В.

9.3 Проверить наличие смазки в точках, указанных на рисунке 5 и, в случае необходимости, добавить ее.

9.4 Проверить работу механизма опрокидывания чаши вращением маховика.

9.5 Проверить работу механизма подъема крышки чаши сковороды, поднимая ее на угол от 30 до 70°.

9.6 Обработать рабочую поверхность чаши сковороды маслом растительным или шпиком.

9.7 Подключить сковороду к распределительному щиту силовой сети и подать напряжение.

9.8 Проверить работу датчика-реле температуры и сигнальной лампы, включив сковороду на максимальный режим, установив ручку датчика-реле температуры на температуру 250°C и провести обжиг чаши в течении 1 часа.

9.9 Проверить работу концевого выключателя опрокидыванием чаши при включенном нагреве, при этом зеленая лампа должна погаснуть.

9.10 После остывания чаши тщательно протереть ее насухо.

## 10 ПОРЯДОК РАБОТЫ

10.1 Работу производить в следующем порядке:

- включить сковороду, нажатием клавиши выключатель «Сеть» и установив ручку датчика-реле температуры на температуру, соответствующую режимам обработки продуктов, при этом должна загореться зеленая лампа;
- произвести загрузку продуктов после того, как погаснет зеленая сигнальная лампа;
- определить готовность продукта органолептически;
- выгрузить осторожно готовый продукт, опрокидывая чашу вращением ручки маховика по часовой стрелке;
- вернуть чашу в исходное положение, вращая ручку маховика против часовой стрелки.

10.2 Рекомендуемые режимы обработки продуктов:

- 220-250°C- режим жарки;
- 180-200°C- режим пассерования;

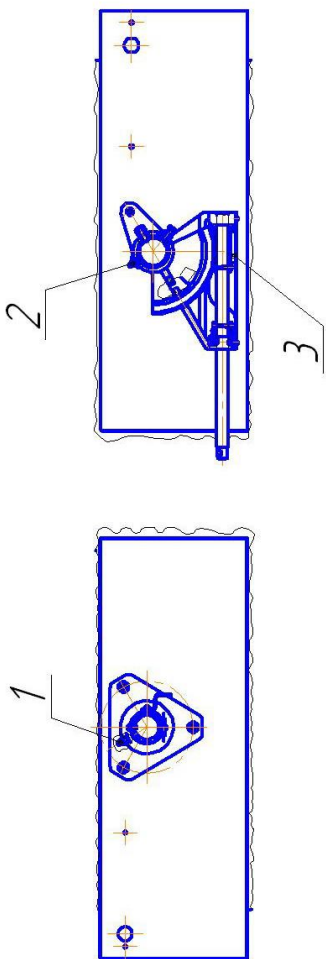


ТАБЛИЦА СМАЗКИ

Наименование смазываемого узла	Смазываемый материал	Способ смазки	Примечание
Опора левая 1	Смазка тугоплавкая УТ-1 ГОСТ 1957-73	Заправка шприцем	1 раз в три месяца
Опора правая 2	Смазка тугоплавкая УТ-1 ГОСТ 1957-73	Заправка шприцем	1 раз в три месяца
Лоток 3	Масло индустриальное	Залить 35,0 г	Сменить через 6 мес., далее – через 3 года

Примечание: Допускается замена на другие смазки с аналогичными характеристиками.

Рисунок 4 – Схема смазки

-160-180°C- режим тушения.

10.3 После окончания работы:

- отключить скороводу, повернув ручку датчика-реле температуры против часовой стрелки в положение “ОТКЛ”;
- выключить автоматический выключатель скороводы на цеховом электрощите;
- очистить чашу от остатков продукта;
- протереть столы и облицовки влажной тряпкой.

## 11 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Описание возможных неисправностей и способы их устранения даны в таблице 3.  
Таблица 3

Характерные неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
1	2	3
1 Ручкой датчика-реле температуры задана рабочая температура, а чаша не нагревается, зеленая лампа не горит	На вводе скороводы отсутствует напряжение Вышел из строя пускатель Вышел из строя концевой выключатель Чаша скороводы не находится в горизонтальном положении	Подать напряжение Заменить пускатель Заменить концевой выключатель Установить чашу в горизонтальное положение
2 Ручкой датчика-реле температуры задана рабочая температура, зеленая лампа горит, чаша не нагревается или нагревается слабо	Вышла из строя одна спираль или несколько спиралей	Заменить спирали
3 Чаша нагревается, а зеленая лампа не горит	Неисправна лампа (индикатор)	Заменить лампу (индикатор)
4 Крышка скороводы не удерживается в открытом положении	Нарушена регулировка механизма опрокидывания крышки	Произвести регулировку пружины

Продолжение таблицы 3

1	2	3
5 Ручкой датчика-реле температуры задана рабочая температура, спирали при достижении температуры не отключаются, чаша перегревается и спирали отключаются датчиком-реле температуры (ограничителем) при этом загорается оранжевая сигнальная лампа	Вышел из строя датчик-реле температуры	Заменить датчик-реле температуры
6 Затруднено вращение маховика при подъеме и опускании чаши	Отсутствует смазка в цапфах и кронштейне чаши	Заправить смазку в цапфы через масленки, залить масло в кронштейн согласно схеме смазки в соответствии с рисунком 5

## 12 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

12.1 Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании и регламентированное обслуживание оборудования.

12.2 Техническое обслуживание при использовании включает работы, указанные в разделе 10 в части проведения санитарной обработки сковород.

12.3 Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт проводят электромеханики 4-5 разрядов, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

12.4 Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 “ТО”- “ТР” ,

где: ТО- регламентированное техническое обслуживание;

ТР- текущий ремонт;

ТО проводится один раз в месяц, трудоемкость ТО- 1,5 норма-ч;

ТР проводится один раз в 6 месяцев, трудоемкость ТР- 3,4 норма-ч.

12.5 При регламентированном техническом обслуживании необходимо проделать следующие работы:

- выявить неисправности сковороды опросом обслуживающего персонала и исправить их;

- проверить сковороду внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- проверить комплектность сковороды;

- проверить надежность контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов;

- проверить работу сигнальных ламп и, при необходимости, заменить их; подтянуть крепежные соединения столов, облицовок, панелей и сигнальной арматуры;

- проверить работу уравнивающего устройства крышки;

- проверить работу концевого выключателя и, при необходимости, провести его регулировку;

- проверить принудительное отключение- включение датчика-реле температуры;

- проверить наличие смазки цапф и червячной пары и, при необходимости, добавить ее.

12.6 При текущем ремонте обязательно:

- проводить работы, предусмотренные техническим обслуживанием;

- подтянуть контактные соединения токоведущих частей, зачистить их.

При этом отключить сковороду от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового электрощита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат “НЕ ВКЛЮЧАТЬ - РАБОТАЮТ ЛЮДИ”, отсоединить, при необходимости, провода электропитания сковороды и изолировать их;

- подтянуть крепление датчика-реле температуры, ограничителя температуры; пускателя, блоков зажимов и концевого выключателя;

- проверить работоспособность спиралей;

- произвести регулировку пружины уравнивающего устройства крышки;

- произвести замену вышедших из строя комплектующих изделий;

- произвести частичную покраску каркаса.

В соответствии с требованиями ПТЭ и ПТБ произвести измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом. Сопротивление изоляции в любом тепловом режиме должно быть не менее 2 МОм при отключенных спиралях.

12.7 Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте даны в таблице 4.

Таблица 4

Что проверяется и методы проверки	Технические требования
1	2
1 Состояние контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов.	Контактные соединения заземляющих зажимов и заземляющих проводов должны быть плотными.



Продолжение таблицы 4

1	2
2 Работа зеленой сигнальной лампы. Визуально.	При включенных спиралях лампа должна гореть.
3 Крепление облицовок, панелей, столов, сигнальной арматуры, датчика-реле температуры, ограничителя температуры, пускателя, выключателя, блока зажимов. Визуально.	Должны быть надежно закреплены.
4 Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверьте с помощью отвертки затяжки контактных соединений и, при необходимости, увеличьте их затяжку до нормального состояния.	Контактные соединения должны быть плотными и обеспечивать надежность электрического контакта в условиях переменного теплового режима.
5 Принудительное отключение- включение датчика-реле температуры.	Датчик-реле температуры должен отключаться при повороте ручки против часовой стрелки до упора и включаться при повороте ручки по часовой стрелке до отметки 100°C.
6 Работу уравнивающего устройства крышки проверяют путем ее трехкратного открывания и закрывания.	Крышка не должна самопроизвольно опускаться в диапазоне угла открывания от 30 до 70°.
7 Работу механизма опрокидывания чаши проверить путем вращения маховика по часовой стрелке при подъеме и против часовой стрелки при опускании чаши.	Чаша должна свободно поворачиваться относительно горизонтальной оси.
8 Работу концевого выключателя проверить путем отключения спиралей при опрокидывании чаши. Для этого при включенных спиралях и открытой крышке произвести опрокидывание чаши.	Спирали должны отключиться и зеленая лампа должна погаснуть.
9 Исправность спиралей. Проверить с помощью омметра или измерительного моста сопротивление спиралей.	Сопротивление каждой спирали должно быть $(32,2 \pm 3.0)$ Ом.

Продолжение таблицы 4

1	2
10 Измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом при отключенных спиралях производится мегаомметром. Проверка производится на отключенном от сети оборудовании.	Сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 2 МОм.

12.8 Порядок разборки и способы ее выполнения даны в таблице 5.

Таблица 5

Назначение и вид разборки	Способ выполнения	Инструмент
1	2	3
1 Подтягивание контактных соединений токоведущих частей, подтягивание креплений электрокомплектующих	Отвернуть, в соответствии с рисунком 1, винты и снять стол 7, отвернуть винты и вытащить панель с электроаппаратурой 30. Отвернуть винты, снять полку 24, затем отвернуть винты, снять крышку 22.	Отвертка, гаечный ключ.
2 Замена пускателя, реле, выключателя и сигнальных ламп	Отвернуть винты, снять стол 7, отвернуть винты, вытащить панель с электроаппаратурой 30. Отсоединить токоведущие провода и винты крепления данных комплектующих. Заменить вышедшие из строя комплектующие.	Отвертка.
3 Регулировка пружины уравнивающего устройства	Открыть крышку 9 сковороды. Удерживая (ключом) ось, отвернуть поочередно болты фиксирующих планок 29 и снять планки. Отрегулировать натяжение пружины поворотом оси в нужное положение. Установить и зафиксировать планки.	Отвертка, гаечный ключ.
4 Замена спиралей	Повернуть чашу на угол 180°, отвернуть винты и гайку 26 крепления нижнего листа 41 чаши, снять его. Снять втулку 25. Отсоединить концы спиралей от клемм колодок. Отвернуть по периметру гайки и шпильку 12 и снять втулку 13. Снять щиток 40, лист 39 и прокладку 38. Заменить спирали.	Отвертка, гаечный ключ.

Продолжение таблицы 5

1	2	3
5 Замена датчика-реле температуры	Отвернуть винты крепления передней облицовки 14 и датчика-реле температуры 10, снять облицовку. Отвернуть винты и гайку 26, снять нижний лист 41. Отвернуть болты крепления термобаллона 36 датчика-реле температуры и освободить капиллярную трубку с термобаллоном. Отсоединить токоведущие провода. Заменить датчик-реле температуры.	Отвертка, гаечный ключ
6 Замена датчика-реле температуры (ограничителя температуры)	Отвернуть винты и гайку 26, снять нижний лист 41. Отвернуть болты крепления термобаллона 36, ограничителя температуры 11 и освободить капиллярную трубку с термобаллоном. Отвернуть винты крепления ограничителя и отсоединить токоведущие провода. Заменить ограничитель.	Отвертка, гаечный ключ
7 Регулировка и замена концевого выключателя	Отвернуть винты, снять стол 7. Ослабить винты крепления концевого выключателя 32 и переместить его. Для замены отсоединить токоведущие провода и винты крепления концевого выключателя и заменить его.	Отвертка

### 13 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

13.1 Сковороды должны храниться в транспортной таре в помещении или под навесом при температуре от плюс 40°С до минус 50°С, установленными в вертикальное положение не более чем в два яруса.

13.2 Транспортирование сковород допускается железнодорожным, автомобильным, речным и морским видами транспорта в соответствии с действующими Правилами перевоза для каждого из этих видов.

### 14 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сковорода электрическая

СЭС-0,25/

(обозначение)

Заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ РБ 05881465.021-98 и признана годной для эксплуатации (обозначение)

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

(подписи лиц, ответственных за приемку)

15 Гарантии изготовителя (поставщика)

Гарантийный срок эксплуатации сковород - 12 месяца со дня их ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения сковород - 12 месяцев со дня их изготовления.

**В СЛУЧАЕ НЕ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует устранение выявленных дефектов изготовления, замену вышедших из строя составных частей изделия по отдельному договору между потребителем и поставщиком.

### 16 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации, и их результаты

## 17 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

### Свидетельство о консервации

Сковорода электрическая

СЭС-0,25/

(обозначение)

Заводской номер \_\_\_\_\_ подвергнута консервации согласно требованиям документации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

(подписи лиц, ответственных за консервацию)

### Свидетельство об упаковке

Сковорода электрическая

СЭС-0,25/

(обозначение)

Заводской номер \_\_\_\_\_ упакована согласно требованиям документации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

(подписи лиц, ответственных за упаковку)

## 18 УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы, применяемые для упаковки сковороды, могут быть полностью переработаны и использованы повторно, если будут сданы на пункты по сбору вторичного сырья.

При подготовке и отправке сковороды на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части сковороды по материалам, из которых они изготовлены, и утилизировать их в соответствии с действующим законодательством страны.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

### Сведения о содержании драгоценных металлов для сковород СЭС-0,25

Наименование	Куда входит	Кол-во в изделии, шт	Масса 1шт., г	Масса в изделии, г	Номер акта	Примечание
Серебро	Пускатель ПМЛ-2100	1	2,425	2,425		
	Реле РП21	1	0,8085	0,8085		
	Выключатель ВПБ15Е	1	0,547	0,547		
	Выключатель ВК-42	1	0,0801	0,0801		
Примечание. Драгоценные материалы подлежат утилизации.						

Акт пуска изделия в эксплуатацию № \_\_\_\_\_  
 От « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

Мы, нижеподписавшиеся, электромеханик (слесарь-электрик)

\_\_\_\_\_  
 Фамилия, и.,о. наименование специализированной обслуживающей организации  
 и представитель Приобретателя (Владельца) \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ должность представителя Владельца  
 \_\_\_\_\_ составили настоящий акт в том, что  
 \_\_\_\_\_  
 Фамилия, и.,о.

Наименование торгово-технологического оборудования, тип, марка, количество

изготовленное УП «Гомельторгмаш», заводской № \_\_\_\_\_  
 дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ года пущено в эксплуатацию и принято  
 на обслуживание \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ наименование

\_\_\_\_\_ специализированной обслуживающей организации  
 Владелец, эксплуатирующий торгово-технологическое оборудование,  
 \_\_\_\_\_  
 наименование предприятия (организации) Владельца

\_\_\_\_\_ Почтовый адрес Владельца \_\_\_\_\_ телефон(факс)  
 Суточное время работы предприятия с \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ часов  
 Среднесуточная работа изделия \_\_\_\_\_ часов  
 Количество выходных дней в неделе работы предприятия \_\_\_\_\_

Оборудование испытано и сдано Приобретателю (Владельцу) в  
 рабочем состоянии. Замечаний нет.  
 Режим работы и условия эксплуатации соответствуют паспортным  
 данным и ТУ завода-изготовителя.

	М. П.	МП.
	Представитель приобретателя	Представитель специализированной обслуживающей организации
Должность		
Фамилия И. О.		
Подпись		

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**специализированных организаций,**  
**производящих гарантийное обслуживание продукции**  
**РУП «Гомельторгмаш» РПО «Белторгпрогресс»**

№ п/п	Наименование организации	Адрес организации	Телефон/факс
1	РПУП «Минскторгтехника»	220089, г. Минск, ул. Железнодорожная, 31, корп. 1	(017)270-90-40 270-90-41
2	АОЗТ «Холодильная техника»	230019, г. Гродно, пр-т Космонавтов, 60а	(0152)74-41-25 75-54-76
3	РПУП «Витебскторгтехника»	210017, г. Витебск, ул. Скорины, 6	(0212)23-19-55 23-27-88
4	РПУП «Гомельторгтехника»	246027, г. Гомель, ул. Барыкина, 161	(0232)41-03-95 41-02-37 41-02-42
5	РПУП «Брестторгтехника»	224005, г. Брест, ул. Героев обороны Брестской крепости, 32	(0162)23-63-30 23-66-15
6	РУУП «Могилевторгтехника»	212011, г. Могилев, ул. Белинского, 35	(0222)24-25-70
7	ПКФ «MGM» S.R.L.	2071 Молдова, г. Кишинев, ул. Алба Юлия, 75	8-10(37322)58-88-88 58-11-59 75-24-54
8	UAB "TEKSTIMA IR KO"	06306 Литва, г. Вильнюс, ул. Саломея Нерис, 13/5	8-10(37052)40-74-86 40-74-86 32-43-62
9	ОАО «Гродно Рембыттехника»	230023 г. Гродно, пер. Виленский 16	(0152)77-14-79 74-35-66